

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 25233—2010

GB/T 25233—2010

粮油机械 袋式除尘器

Grain and oil machinery—Bag filter

中华人民共和国
国家标准
粮油机械 袋式除尘器
GB/T 25233—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

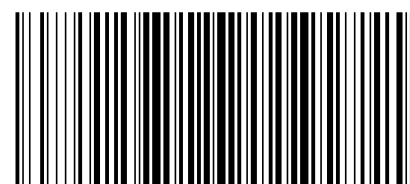
*

书号: 155066·1-40669 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25233-2010

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：中粮集团有限公司科学研究院、国家粮食储备局武汉科学研究设计院。

本标准主要起草人：李建、谢健、杨喜华、高建峰。

- c) 产品停产一年以上,恢复生产时;
- d) 连续生产三年时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- f) 国家有关质量管理部门提出检验要求时。

9.3.2 采取随机抽样,抽样数为5%,但不少于2台。

9.4 判定规则

9.4.1 型式检验结果应符合第7章的要求。

9.4.2 对任一台或任一项检验不合格,允许修复一次,加倍抽样复验,以复验结果为准。若仍不符合规定,则判定该批产品为不合格。

10 标志、包装、运输和储存

10.1 标志

10.1.1 在明显位置固定产品标牌,标牌内容按 GB/T 13306 的规定执行。

10.1.2 外包装的包装储运图示标志按 GB/T 191 的规定执行。

10.2 包装

10.2.1 按 GB/T 24854 的规定执行。

10.2.2 随机文件和工具:

- 使用说明书;
- 检验合格证;
- 装箱单;
- 工具和附件。

10.3 运输

10.3.1 运输过程中的吊卸、装载应注意外包装的图示标志,严格按图示进行作业。

10.3.2 裸装产品在运输途中应遮盖。

10.4 储存

10.4.1 室内存放时,应通风良好,注意防潮。

10.4.2 露天存放时,应注意防潮、防雨、防晒、防风。

粮油机械 袋式除尘器

1 范围

本标准规定了袋式除尘器的相关术语和定义、工作原理、分类、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和储存。

本标准适用于捕集粮食、油料及其制品在搬运、加工等过程产生粉尘所使用的袋式除尘器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 4053.1 固定式钢梯及平台安全要求 第1部分:钢直梯
- GB 4053.2 固定式钢梯及平台安全要求 第2部分:钢斜梯
- GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台
- GB/T 12138 袋式除尘器性能测试方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 15605 粉尘爆炸卸压指南
- GB/T 16157 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法
- GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件
- GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件
- GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件
- GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识
- HJ/T 325 环境保护产品技术要求 袋式除尘器 滤袋框架
- HJ/T 327 环境保护产品技术要求 袋式除尘器 滤袋
- JB/T 5915 袋式除尘器用时序式脉冲喷吹电控仪
- JB/T 5916 袋式除尘器用脉冲电磁阀
- JB/T 8471 袋式除尘器安装技术要求与验收规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

袋式除尘器 bag filter

利用由过滤介质制成的袋状或筒状过滤元件来捕集含尘气体中粉尘的除尘装置。

3.2

清灰 cleaning

利用各种方法去除过滤介质上所粘附的粉尘层,恢复过滤介质过滤能力的过程。

3.3

反吹 reverse blow

使用干净或净化后的气体沿与过滤状态相反的线路流过滤介质。